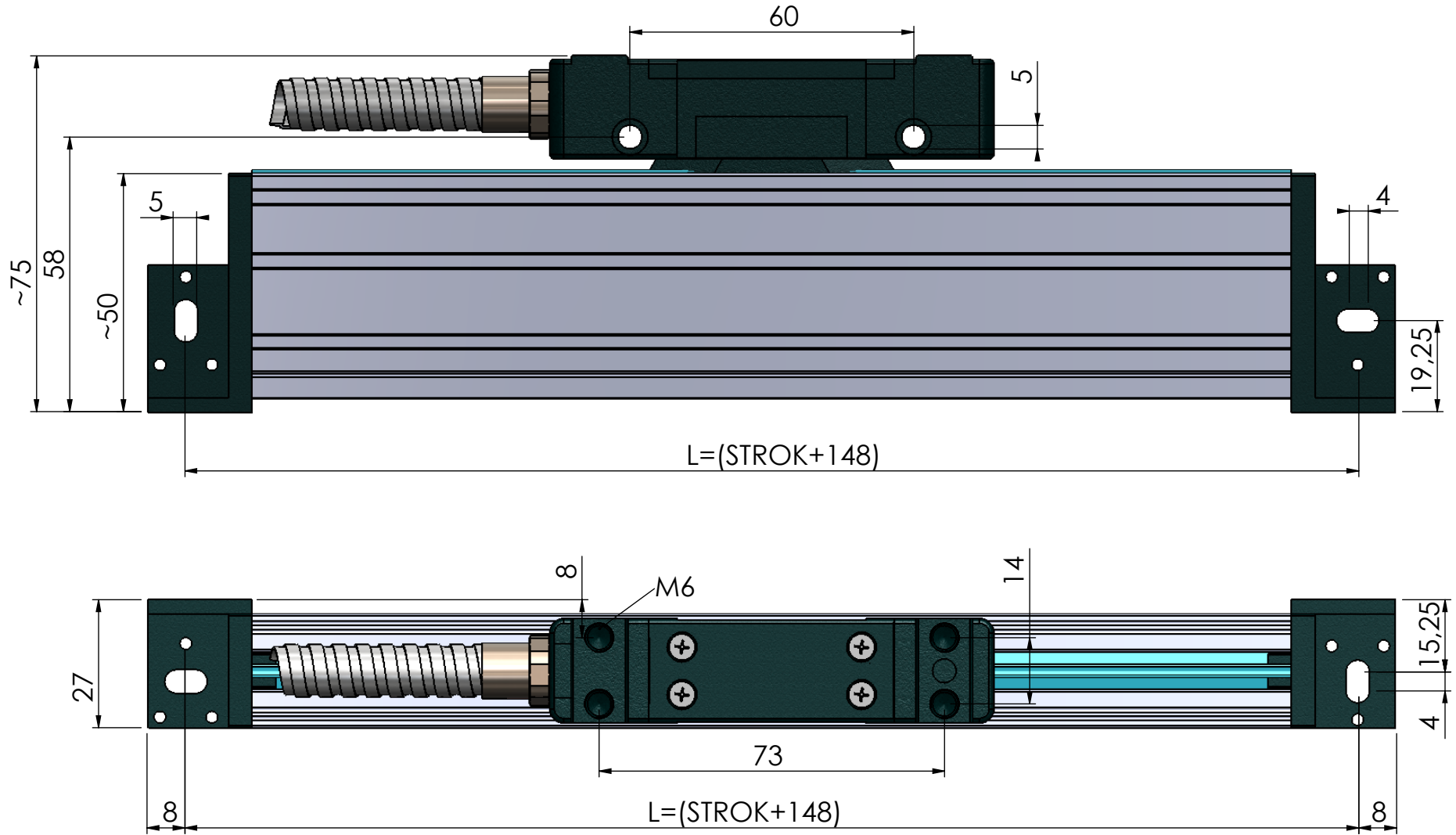


STROK
0100
0120
0150
0170
0200
0220
0250
0270
0300
0320
0350
0370
0400
0420
0450
0470
0500
0520
0550
0570
0600
0650
0700
0750
0800
0850
0900
0950
1000
1100
1200
1300
1400
1500
1600
1700
1800
2000
3000
4000



Resim üzerinden ölçü almayınız. Verilmeyen toleranslar (delik: H7, mil: h7) Keskin köşelere 0,2mm radius yapınız.										Üçüncü şahıslara iletilemez	
	İSİM	İMZA	TARİH	İşlem							
CİZEN	G.KARADAG		17.05.2021	çizim/ makine	MLC310x100						
KONTROL	G.KARADAG										
ONAY	G.KARADAG										
İŞİ YAPACAK											
BÖLÜM				dosya ismi							
SORUMLU											
TERMİN				REV	MALZEME				OLÇEK: 1:5		SAYFA: 1/1
LEVHA BRUT BOYUTLAR		ağırlık/gram			MALZEME TİPİ				PROJE		
					KESİM BOYU				KOD		